Badaflex® TPE-S 70A 1006

苯乙烯-乙烯-丁烯-苯乙烯嵌段共聚物

Bada AG

Technical Data

产品说明
Thermoplastic Elastomer as a standard injection moulding grade based on SEBS Copolymer with improved ccompression set Overmoulding capability: Polypropylene (PP)

总体	
供货地区	• 欧洲
加工方法	• 注射成型

物理性能	额定值 单位制	测试方法
密度	1.18 g/cm³	DIN 53479
弹性体	**额定值 单位制**	**测试方法**
拉伸应力 (屈服)	7.00 MPa	DIN 53504
伸长率 (断裂)	650 %	DIN 53504
压缩永久变形		DIN 53515
23°C, 72 hr	16 %	
70°C, 24 hr	45 %	
100°C, 24 hr	68 %	
硬度	**额定值 单位制**	**测试方法**
肖氏硬度 (邵氏 A)	70	DIN 53505
补充信息	**额定值 单位制**	**测试方法**
撕裂强度	20.0 kN/m	DIN 53515

注射	额定值 单位制
加工（熔体）温度	180 到 220 °C
模具温度	30 到 50 °C
注射速度	快速

HongRong Engineering Plastics Co.,Ltd.
Head Office Tel. +85-2-6957-5415
Research Center Tel.+188 1699 6168